

# Cotation de grands diamètres

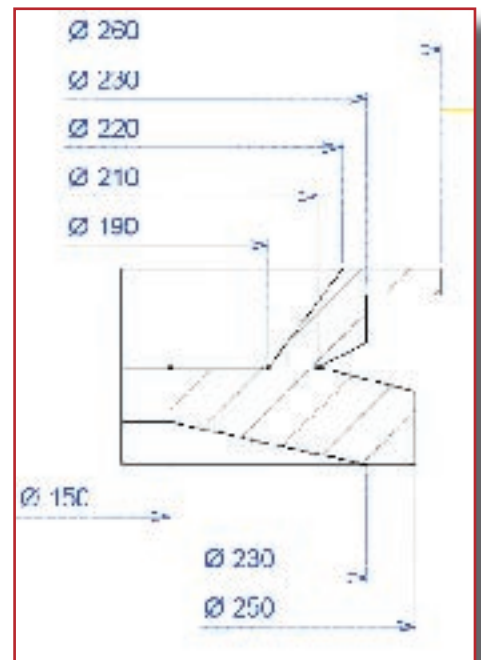
**Coter des diamètres depuis une vue de détail, une coupe, dans laquelle le centre n'apparaît pas, en prenant directement appui sur la forme 3D mise en plan...**

Certaines pièces nécessitent des mises en plan particulières. C'est notamment le cas des pièces circulaires de grand diamètre, dont on désire coter les détails circulaires dans une vue de détail ou une coupe locale sans la présence d'un point ou axe central nécessaire pour calculer le diamètre effectif.



Basées sur les cotations TopSolid standard, les cotations de grands diamètres sont, elles aussi complètement associatives. Elles sont exclusivement utilisées dans les documents de mise en plan (TopDraft). Cette cotation calcule sa valeur directement sur la forme 3D projetée. L'utilisateur, quant à lui, ne sort pas de son document de mise en plan.

Il suffit de sélectionner une face (mise en plan) de référence, qui en 3D correspondra à une face de révolution.



A partir de cette référence, l'utilisateur peut alors coter autant de points et de lignes qu'il le désire, changer de référence.

Ce type de cotation supporte de plus toutes les modifications standard des cotations TopSolid. ■

## Copie de fonction

Pour copier une opération de perçage, vous pouvez utiliser la fonction *Forme/Gérer/Copier opération*. La fonction copiée, dans notre cas le trou taraudé, est indiquée dans la barre alpha. De plus, ce trou est réutilisable en cliquant sur le bouton adéquat dans la barre de dialogue ou clic droit de votre souris.

Prendre la fonction *Forme/Perçage* et au lieu de cliquer une face afin de positionner le trou, sélectionner la face cylindrique d'un trou existant à l'aide de la sélection rotative, le trou est alors copié. Il suffit de répéter la procédure pour copier un autre trou. ■

