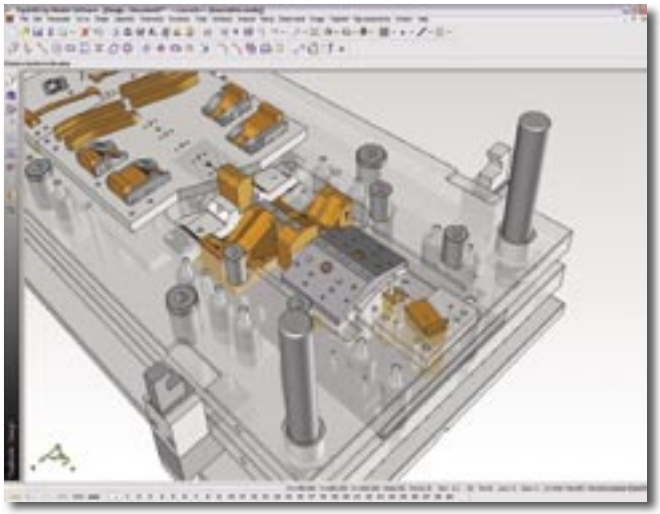
Missler : TopSolid'Progress 2006

Une nouvelle version de TopSolid' Progress est disponible et intègre une technologie développée par Autoform Engineering. Celle-ci permet d'obtenir automatiquement la mise à plat de la pièce emboutie.

Missler Software vient de lancer la nouvelle version de son logiciel destiné à la conception d'outils progressifs : TopSolid'Progress. Celui-ci intègre bien entendu les fonctions standards de modélisation surfacique et volumique de TopSolid. L'orientation métier de cette mouture 2006 se traduit par la disponibilité d'une panoplie d'outils qui permettent de créer et de mettre à plat une pièce et de concevoir la bande de l'outillage. Sûr des performances de son produit, l'éditeur annonce des temps de conception deux fois plus courts qu'avec une CAO généraliste ! Rien n'empêche d'ailleurs l'outilleur de récupérer des données géométriques provenant des principales solutions CAO du marché sous formats DXF, IGES, STEP, SAT, Catia ou encore Parasolid. Il bénéficie dans ce cas de fonctionnalités spécifiques facilitant la reconnaissance des données comme une pièce de tôle : nettoyage des données, reconstruction sur géométrie filaire, identification des plis…

Cette application propose donc une édition de la bande, avec insertion et suppression aisée des postes, en totale associativité avec la ou les pièces. Toutes les modifications apportées sur la pièce sont répercutées directement sur la bande de l'outillage.

Mais le point fort du produit réside dans le module BlankWizard issu de la collaboration de Missler avec le spécialiste de l'emboutissage Autoform Engineering. Cette option permet d'accéder à des méthodes de calcul de mise à plat des pièces de tôle contenant des déformations complexes comme les emboutis. L'opérateur peut ainsi obtenir automatiquement sa pièce développée, intégrant les compensations de la déformation et des pertes aux plis, puis de concevoir la bande dans un processus entièrement associatif.



TopSolid Progress bénéficie d'une associativité complète entre les plans 2D et la conception 3D.

De manière classique, cette application est livrée avec des bibliothèques de composants standards et de carcasses aux normes internationales. L'opérateur y puise ses colonnes, ressorts, vis, poinçons… et les procédés associés reconnus par l'usinage (tolérances, jeux, gammes…). Il lui est possible d'enrichir ces bibliothèques par ses propres composants et il bénéficie d'une gestion de son outillage par niveaux : classification automatique des éléments selon leur nature : plaques, colonnes, matrices, etc. ◘

Principales nouveautés de la version 2006

Mise en bande :

- Fonction de calcul de la fibre neutre d'une tôle.
- Amélioration puissance du solveur BlankWizard
  - prise en compte des caractéristiques des matériaux et fonctions d'analyse des résultats,
  - amélioration importante sur les contre-dépouilles,
  - possibilité de générer une mise à plat filaire avec BlankWizard. Il est possible de retoucher les courbes obtenues pour avoir des géométries simples sur la première étape de la bande,

5 au 8 décembre 2006 - Paris Nord Villepinte - Hall 5a

MICAD+

NOUVELLES DATES
NOUVEAU LIEU
NOUVELLES SYNERGIES
= + DE RÉSULTATS

+ d'exposants
+ de contacts
+ d'animations
• conférences utilisateurs
• espaces démonstration :
Calcul/simulation
PLM
Design
Usine numérique
pour + d'efficacité

Venez découvrir **votre nouveau salon MICAD+** dédié aux nouvelles méthodologies et aux nouveaux outils de travail pour augmenter votre productivité.

- CAO/CFAO
- Usine numérique
- Calcul et simulation
- PLM
- Travail collaboratif, ...

Un nouvel organisateur, de nouvelles ambitions.

www.micad.fr

Tenue conjointe avec :
SCS Automation & Control PARIS 2006
systèmes • composants • solutions
www.scs-automation.com
Hall 5a

En partenariat avec :
micado

EXPOSIUM
1, rue du Parc - F - 92593 Levallois-Perret Cedex
TÉL. : +33 (0)1 49 68 51 00
FAX : +33 (0)1 49 68 54 66

Micad+, un salon organisé par EXPOSIUM
www.exposium.fr

• Outils manuels de calcul de la géométrie des étapes intermédiaires de déformation. C'est une amélioration importante pour les pièces déformées réalisées en plusieurs étapes pour lesquelles il est nécessaire de définir la géométrie de ces étapes intermédiaires (ce qui est souvent le travail le plus difficile)
• Opération pliage sur la bande. Nouvelle option, prolonger le pli.

Carcasse :
• Assistant de définition de carcasses standards – TopSolid'Progress gère des carcasses de toutes configurations, en utilisant des plaques standards (Europe, US ou Japon) ou personnalisées. Ce module peut aussi importer des carcasses modèles complètement équipées avec guidages, fixations, etc.

Composants :
TopSolid'Progress traite la plupart des composants standards utilisés par les outilleurs : fixations, guidages, poinçons et matrices standards, accessoires, inserts, etc. Les composants s'auto-dimensionnent et réalisent leur procédés.
• Amélioration mécanismes de pose de composants dédiés outillage.
• Refonte ergonomie et bibliothèques.
• Amélioration du traitement des composants équipés.
• Amélioration et extension des mécanismes de procédés associés aux composants.
• Amélioration fonctions de définition des composants (accessibles maintenant aux utilisateurs), en particulier pour la définition des composants équipés.
• Enrichissement des bibliothèques existantes.
• Nouveaux fournisseurs : Strack, Rabourdin.
• Outils pour créer des poinçons et matrices non standard pour la découpe, le pliage et les déformations.
• Têtes de poinçons à 45°.

Mise en plan :
• Fonction de projection des plaques de la carcasse. ◘

L'intégration de la technologie Autoform permet le dépliage automatique de pièces embouties avant la réalisation de l'outil à suivre destiné à leur fabrication.