

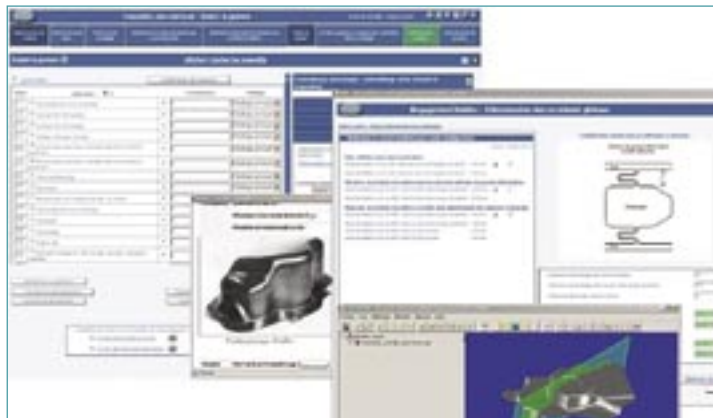
La profession l'attendait depuis longtemps, OME est un logiciel développé par le CETIM et 14 partenaires industriels destiné à l'étude et au chiffrage d'outillages de presse.

Le chiffrage des outillages

L'atelier OME a reçu le soutien du Ministère de l'Économie, des Finances et de l'Industrie et a été développé par 14 partenaires, industriels, utilisateurs, fournisseurs et experts et notamment le Cetim, Arcelor, Alcan, Duboucheix, Ecole des Mines d'Albi, Giméf, ou encore Guy Degrenne. C'est le CETIM (Centre d'Études Techniques des Industries Mécaniques) qui se charge de la commercialisation et du support technique. L'Atelier Outils Métiers pour l'Emboutissage (OME) compile l'expérience forte de ces entreprises spécialistes de l'outillage et du découpage embou-

tissage. Il devrait apporter un bol d'air à cette filière qui connaît des difficultés croissantes. Avant tout, parce qu'il permet de structurer la démarche de l'entreprise grâce à une réponse qui gagne en précision, en délai et en coût. Cette application métier s'adresse aux industriels qui réalisent des pièces découpées et embouties ou des outillages de presse, qui produisent des pièces de structure, d'aspect..., qui utilisent des matériaux tels que les aciers, les alliages d'aluminium ou de cuivre, mettent en œuvre des outils à suivre, de reprise ou de transfert. Il couvre tous les aspects de la filière

emboutissage, de la réception des plans de pièces jusqu'à la réalisation des outils. L'atelier OME s'appuie sur d'importantes bases de données et différents modules (recherche de cas, visualisateur de fichiers CAO, calcul



OME s'appuie sur la capitalisation des connaissances et une base de données complète pour faciliter l'étude des outillages et leur chiffrage.

d'engagement matière, faisabilité, plan méthode, planification, etc.) choisis par le client selon ses besoins. La version complète est vendue sous forme de licence ou d'un abonnement annuel de 5 000 € comprenant mise à jour automatique et maintenance. En option, elle intègre une offre de simulation numérique d'emboutissage en l'occurrence l'approche inverse Quick-Stamp d'ESI group. Spécifiquement packagée pour l'occasion, elle est accessible à distance sur le serveur de calcul du Cetim. Ce logiciel permet d'effectuer la mise à plat de la pièce finie, en une passe, pour visualiser la taille du

flanc et ainsi chiffrer le coût matière. Il autorise une analyse fine du procédé d'emboutissage en tenant compte du retour élastique.

OME fait donc largement appel à la capitalisation des connaissances pour établir rapidement et avec le plus de précision possible des devis d'outillage. L'opérateur utilise en effet des bases de données matériaux tôles (+ de 120), outillages, lubrifiants, presses, cas d'études antérieurs, connaissance métiers, ainsi que des assistants métier. Ces derniers le guident par exemple dans le calcul de l'engagement matière, en s'appuyant

sur les règles métiers concernant l'estimation du développé et le choix des excédents ou bien pour valider la gamme de fabrication par application des différentes règles : ordonnancement, répartition, regroupement, faisabilité, dimensionnement. Ces bases de données sont regroupées sur un serveur pour une consultation plus rapide. L'atelier peut enfin être personnalisé selon les habitudes de travail, intégrer les propres codes de calcul de l'entreprise et s'appuyer sur les serveurs de calcul du Cetim pour les cas complexes (facturation selon les ressources consommées). ■