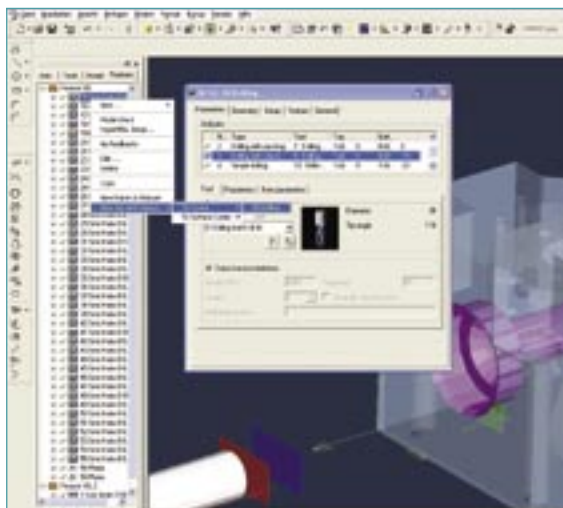


Solution de CFAO autonome destinée à l'industrie du moule, de l'outillage et de l'usinage 2 à 5 axes simultanés, Hypermill est disponible en version 9.

Open Mind lance la V 9 d'HyperMILL

Cette solution de CFAO intègre toutes les fonctionnalités classiques pour la programmation et la simulation des opérations d'usinage du 2 au 5 axes continu. Mais, comme la plupart des logiciels destinés aux professionnels de l'outillage et du moule, elle offre également des outils de conception permettant de créer ou de modifier efficacement la géométrie des pièces ou outillages : modeleur 3D surfacique, solide, filaire, ainsi que les interfaces IGES, Catia natif, Parasolid, Step, VDA, etc. L'un des points forts d'HyperMILL est le contrôle complet de collision de l'outil et de son porte-outil avec la pièce à usiner et de l'environnement extérieur qui est l'un des plus performants du marché en 3/5 axes. La dernière version d'hyperMILL intègre :

- Nouvelle génération de gestion des bruts d'usinage.
- Nouvelles fonctionnalités d'ébauche plus efficaces.
- Définition libre des outils et des porte-outils pour le contrôle de collision.
- Calcul des conditions de coupe optimisé grâce à l'intégration des solutions RunCut.
- Amélioration de la gestion automatique des « features » pour l'usinage 2D mais également pour l'usinage 3D et 5 axes simultanés.



La version 9 d'Hypermill voit une nette amélioration de la gestion automatique des " features " d'usinage 2D, 3D et 5 axes simultanés.

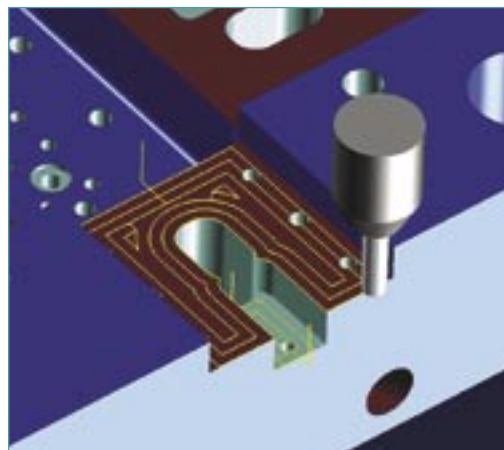
- Amélioration de l'efficacité pour la programmation d'usinages 3+2 axes grâce à des définitions de plans d'orientation automatique et des gestions de matière performantes.
- Nouvelle simulation machine.
- Base de données complète des outils Kennametal.
- Ajout de nouvelles stratégies d'usinage 5 axes comme l'usinage de « bord de coupe ». (Open Mind Technologies est détenteur de plusieurs brevets pour les algorithmes de calculs en 5 axes).

Notons que les modules d'usinage spécifiques (turbines

et horlogerie) se voient également améliorés :

- Nouvelles stratégies d'ébauche et de finition.
- Stratégies UTGV pour l'usinage de pâles simples.
- Stratégies améliorées pour l'usinage de turbines fermées.
- Nouvelles reconnaissances automatiques de préparations serties avec ses stratégies associées.
- Liens directs avec de nouveaux logiciels de conception bijouterie.
- Nouvelles fonctions

d'usinage pour les platines de mouvements de montre. ■



Hypermill est particulièrement adapté à l'usinage de moules et d'outillages.