

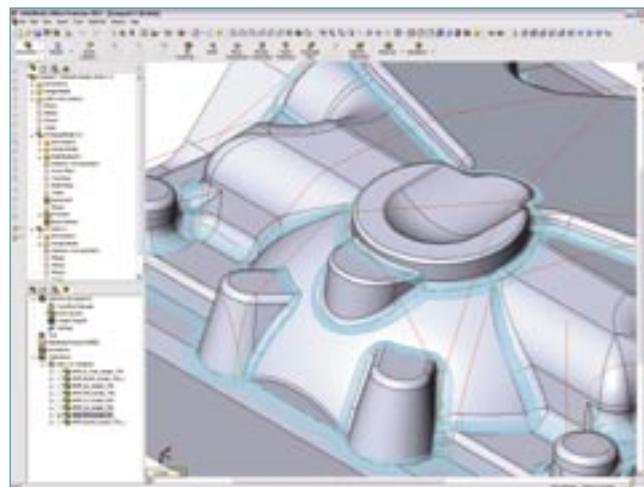
SolidCAM a le vent en poupe

SolidCAM dans sa version 11 vise particulièrement les marchés de l'outillage et du moule. Cette nouvelle mouture élargit ses compétences à un spectre plus large d'applications.

Entreprise allemande fondée en 1984, SolidCAM est distribuée dans une quarantaine de pays dont la France. Elle propose une gamme de modules destinée à la programmation des machines-outils pour des opérations de fraisage du 2,5 au 3 axes continus, avec ou sans UGV, le 4/5 axes indexé et continu, le tournage, le fraisage-tournage jusqu'au 5 axes continus, ainsi que l'électroérosion à fil. L'éditeur annonce plus de 12 000 licences vendues et la disponibilité de sa solution soit en stand alone, soit intégrée à SolidWorks pour lequel il est certifié « Gold Partner ». Par ailleurs, le cabinet d'étude CimData annonce que SolidCam a connu une forte croissance de ses revenus sur les années 2003 à 2005 avec une moyenne de 43 % !

SolidCAM lance aujourd'hui la version 11.1 qui présente des améliorations dans tous les secteurs d'usinage : fraisage, tournage et électroérosion à fil. De nouvelles

stratégies pour l'usinage à grande vitesse et le fraisage 5-axes simultanés ont été développées. Pour le fraisage 4 et 5 axes indexés, l'utilisateur peut désormais



Usinage d'un moule en UGV.

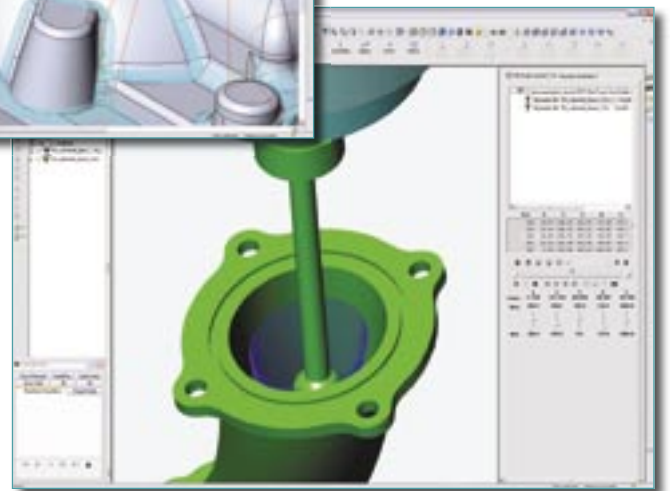
contrôler la position des vecteurs 5 axes de l'axe de l'outil, ce qui facilite la programmation de l'usinage des pièces multi-faces sur ce type de MOCN. Dans le module de tournage, la modification d'un système de coordonnées du même rang met à jour automatiquement toutes les géométries associées. Cette nouvelle version renforce également les fonctionnalités

du tournage bi-broche grâce à un dispositif qui permet l'édition du système de coordonnées de la broche de reprise dans le module de fraisage tournage.

Côté électroérosion, SolidCam R11.1 offre davantage de choix quant aux points d'insertion du fil. Ceux-ci peuvent être automatiquement calculés comme le centre des trous qui ont été prédéfinis par

près de la géométrie au point d'insertion ou un point sur la géométrie à un angle indiqué depuis le point d'insertion. Pour les chaînes multiples, il est possible d'effectuer l'ébauche et la finition pour toutes les chaînes, ou l'opération d'ébauche puis la finition pour chacune d'entre elles.

Pour accélérer le développement des processeurs machines, SolidCAM fournit des fonctions internes additionnelles pour le post processeur (IPP) et des outils généraux du post processeur (GPP). Ils incluent un nouveau procédé de programmation pour l'outil d'IPP et des types de codes additionnels pour l'outil de GPP. Ces nouvelles



Usinage 5 axes continus sous environnement SolidWorks.

l'utilisateur. L'opérateur a le choix quant au point de début par rapport au point d'insertion ; le point le plus

fonctions aideront à répondre plus rapidement à la demande de nouveaux post processeurs. ■